





Le câble de détection SeaHawk breveté RLE est utilisé pour détecter de manière fiable la présence d'eau ou de tout fluide conducteur. Le câble de détection est durable, facile à nettoyer, à séchage rapide et capable de résister aux dommages causés par la plupart des contaminants. Le noyau du câble en polymère résistant à l'abrasion augmente sa force et sa durabilité.

Le câble est construit à partir de polymères non conducteurs pour aider à éliminer les fausses alarmes.

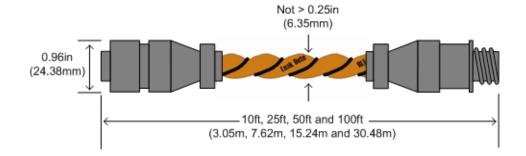
Lorsqu'il est connecté à un contrôleur RLE SeaHawk à une ou plusieurs zones, le câble détecte la présence d'eau dans chaque zone et le contrôleur indique quelle zone est en alarme. Lorsqu'il est connecté à un contrôleur avec localisation SeaHawk, le câble détermine non seulement la présence d'un fluide conducteur, mais indique également l'emplacement exact du fluide le long du parcours du câble. Le câble de détection est disponible en longueurs standards et personnalisées. Chaque extrémité de câble contient des connecteurs Male ou Femelle pour faciliter et accélérer l'installation d'extension de longueurs de détection. Le câble de détection RLE constitue une solution très fiable de détection de fuites et atténue les dégâts catastrophiques causés par les fuites d'eau dans des environnements sensibles.

## **Fonctions**

- Polymère non-conducteur
- Support thermocollé enrobé de polymère
- Hautement flexible
- Résiste aux pliures
- Longueurs standards et sur mesures avec connecteurs pré installés
- Conformité standards Plenum, UL, RoHS

## Avantages

- · Aide à éliminer les fausses alarmes
- · Cable résistant durable
- · Reste plat après installation
- · Installation simple et rapide
- Extension de longueur simple et rapide
- · Conforme aux standards de sécurité





## Spécifications Techniques

Conformité Plenum	CL2P (UL)
Résistance traction	>180 lbs. (>81.65kg)
Resistance coupure	>40 lbs. (>18.14kg) with.005in (0.127mm) blade
Abrasion Resistance	60 cycles per UL 719
Connecteur	4 pin, 0.96in (24.38mm) diameter
Environnement	
<b>Température</b> Humidit <b>é</b> Altitude	32° to 167°F (0° to 75°C) 5% to 95% RH, non-condensing 15,000ft (4,572m) max.
Storage Environment	-22° to 185°F (-30° to 85°C)
Dimensions	Diameter of cable not to exceed 0.25in (6.35mm) 10ft (3.05m) 25ft (7.62m) 50ft (15.24m) 100ft (30.48m) Custom Lengths (available upon request)
Poids	.02 lbs./ft (29.74g/m)
Certifications	CE; UL CL2P; RoHS Compliant; Plenum Rated; Patent No. 6,144,209





